

Марки и свойства технического углерода выпускаемого ОАО "Стахановский завод технического углерода"
Спецификация ASTM D 1765



УТВЕРЖДАЮ
 Председатель правления ОАО «СТУ»
 А.О. Туряница
 2008г.

Показатели	ASTM test	N 220	N 234	N 299	N 330	N 339	N 347	N 375	N 539	N 550	N 650	N 660	N 762	N 765	N 772	N 774		
Lowline Adsorption Number, g/kg (число адсорбции пола, г/кг)	D 1510	121±5	120±5	108±5	82±5	90±5	90±5	90±5	90±5	90±5	43±5	43±5	36±5	36±5	27±5	31±5	30±5	29±5
DVP Adsorption Number, cm ³ /100g (число адсорбции н-дифульфталата, см ³ /100г)	D 2414	114±5	125±5	124±5	102±5	120±5	124±5	114±5	111±5	121±5	122±5	90±5	65±5	115±5	65±5	72±5		
Oil Adsorption Number of Compressed Sample, cm ³ /100g (число адсорбции н-дифульфталата сжатого образца, см ³ /100г)	D 3493	98±5	102±5	104±5	88±5	99±5	99±5	96±5	91±5	85±5	84±5	74±5	59±5	81±5	59±5	63±5		
Surface area - STAB, m ² /kg (площадь поверхности по ЦТАБ, м ² /кг)	D 3765	111±5	119±5	104±5	82±5	93±5	87±5	96±5	41±5	42±5	38±5	36±5	29±5	33±5	33±5	29±5		
Tensile Strength, % ITRB (прочность образца, % ITRB)	D 3265	116±5	123±5	113±5	104±5	111±5	105±5	114±5	-	-	-	-	29±5	33±5	33±5	29±5		
Toluene extract, % min (окрашивание толуола, % min)	D 1618	90	90	90	85	85	85	85	85	85	75	75	75	75	75	75		
Surfact content, % max (содержание серы, % max)	D 1619	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1	1.1		
Heating Loss at 125°C, % max (потери при нагревании 125°C, % max)	D 1509	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9		
Ash content, % max (золинность, % max)	D 1506	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5		
pH value (значение pH)	D 1512	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10	7-10		
Sieve Residue, % max (остаток на сите, % max) (35 mesh) 05 mm (325 mesh) 0045 mm	D 1514	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08	0.001 0.08		
Pour density, kg/m ³ (объемная плотность, кг/м ³)	D 1513	355±20	320±20	335±20	380±20	345±20	335±20	345±20	385±20	360±20	370±20	440±30	515±30	370±30	520±30	490±30		
Fines content, % max (содержание пыли, % max) hopper (хотлер) packing (пакет)	D 1508	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15	7 15		
Automated Individual Pellet Hardness, gram-force (индивидуальная прочность гранул, г-сила) max (максимальное) average (среднее)	D 5230	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50	85 10-50		

Директор по качеству

Handwritten signature
 26.03.072

Т.В. Левченко

26 MAR. 2007
 TEDORO GONZALEZ, S.A.
 CALIDAD